

Trang/ Pages 1 of 2
Cod/ Mã TLKT
Edition/ BHSĐ 01
Valid/Ngày ban hành Mar 09th,2023

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM TECHNICAL DATA SHEET

P1002F

THÔNG TIN CHUNG/ DESCRIPTION

P1002F là dòng sơn bột hệ đóng rắn Polyester - TGIC cho màng sơn bền thời tiết vượt trội, khả năng bảo vệ chống tia UV tốt, độ bền màu ổn định và chống phấn hóa tốt. Sản phẩm này phù hợp cho các mục đích sơn phủ bảo vệ, chống ăn mòn dưới tác động của môi trường thời tiết ngoài trời.

P1002F is Pure Polyester base powder coatings combined with TGIC hardener for exterior exposure coating purpose, the powder provides ability to prevent gloss retention and color change under extreme weather conditions, coating film chalking is also significantly improved under UV impact. **P1002F** provides high hiding power, excellent smoothness and high gloss coating film.

Tên màu / Color name	Đen mờ / Matt Black 20%
Mã màu / Color code	P1002F
Hiệu ứng bề mặt / Surface appearance	Mờ mịn / Smooth Matt (20~25% Gardner 60 ⁰)
Hệ sơn / Powder type	Pure Polyester (PE) - TGIC
Ứng dụng / Application	Ngoài Trời / Exterior

ĐẶC TÍNH SƠN BỘT / POWDER PROPERTIES

Độ dày màng sơn đề nghị (µm) Recommended Film Thickness	90 ± 5
Điều kiện sấy (°C) Baking schedule (*)	200°C x 10'
Tỉ trọng (gr/cm ³) Specific Gravity	1.6 ± 0.5
Khả năng chịu thời tiết Weather ability	Tốt/ Good
Phân bố cỡ hạt (µm) Particle size distribution	3-100
Độ phủ lý thuyết (60µm) Theoretical Coverage	6 (sq.m/kg) 65 sq.ft/lb/mil

ĐẶC TÍNH MÀNG SƠN / COATING PERFORMANCE

Va Đập Cơ Học (ASTM D2794) Impact Test 0.032" Steel panel	50kg/cm2
Độ Bền Uốn (ASTM D522) Flexibility Test 3-5 mils, Mandrel	3mm Pass
Độ Bám Dính ASTM D3359/ TCVN2097:2015	100%
Độ Cứng Bút Chì (ASTM D3363-05) Pencil Hardness	H
Độ Bền Sương Muối (ASTM B117) Salt Fog Spray Corrosion	N/A
Khả năng Kháng hóa chất (ASTM D870) Chemical Resistance (Oil, Diesel, Gasoline)	Tốt/ Good

PHƯƠNG PHÁP SƠN PHỦ/ APPLICATION METHOD

Phù hợp sử dụng cho thiết bị phun sơn Corona hoặc Tribo \Suitable for Corona or Tribo charging equipment.

XỬ LÝ BỀ MẶT/ SUBSTRATE PRE-TREATMENT

Chất lượng hoàn thiện của lớp sơn phủ phụ thuộc rất lớn vào tính chất của nền kim loại và chất lượng của quá trình xử lý. Bề mặt trước khi sơn phủ cần được vệ sinh sạch dầu và các chất bẩn hữu cơ. Quy trình phosphate sắt/ kẽm sẽ giúp tăng độ bám dính và khả năng chống mài mòn của lớp sơn hoàn thiện (Sản phẩm đã có lớp phủ chống ăn mòn có thể bỏ qua quy trình phosphate) Nền Aluminium có thể bổ sung thêm quy trình xử lý chromate Nhôm. Tham khảo thêm hướng dẫn từ nhà cung cấp hóa chất xử lý bề mặt.

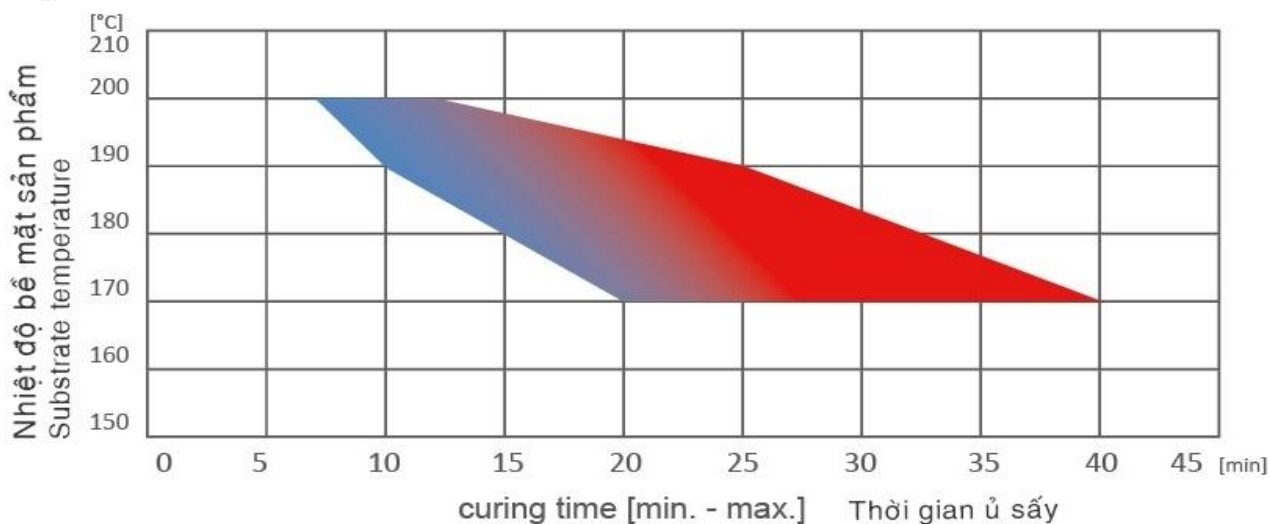
The overall performance of the coating system is dependent on the nature of the substrate and the type and quality of the pretreatment, it is recommended to follow the pretreatment supplier's instructions. Substrates before coating must be clean and free from grease as well as pretreated thoroughly. Phosphate/Zinc phosphate of Fe metal can help improving adhesion and corrosion resistance. (Skipped for substrate with anti corrosion protective primer coat)

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI, BẢO QUẢN/ PACKING AND STORAGE

Mã Nhóm SP/Product category code	P Series
Trọng lượng tịnh/ Net weight	25kg
Bao bì/ Packing	Thùng Carton kèm bao PE, Cardboard box with PE liner
Bảo quản/ Storage	Nơi khô thoáng, < 25°C, Stored in Cool & Dry place < 25°C
Hạn sử dụng/Shelf Life @25°C (77°F)	12 tháng kể từ ngày sản xuất / 12 months from production date

Vui lòng xem tham khảo thêm tài liệu hướng dẫn an toàn (MSDS) để biết thêm thông tin lưu kho, bảo quản và sử dụng sản phẩm bột sơn Max an toàn và hiệu quả. MSDS có thể tải về từ trang web của công ty chúng tôi tại www.powdercoating.vn. SẢN PHẨM KỸ THUẬT DÀNH CHO CHUYÊN GIA/ Before using this product please consult our Material Safety Data Sheet (MSDS) for information on safe handling and storage. MSDS's can be found on our homepage at www.powdercoating.vn
THIS PRODUCT IS FOR PROFESSIONAL USE ONLY

ĐIỀU KIỆN Ủ SẤY TỐI ƯU / PREFERRED BAKING SCHEDULE



(*Nhiệt độ nền vật sơn, điều kiện sấy có thể thay đổi theo từng loại hiệu ứng bề mặt, màu sắc bột sơn hoặc độ dày nền vật sơn. Việc áp dụng điều kiện sấy không phù hợp có thể dẫn đến hiện tượng sai biệt màu, hiệu ứng bề mặt cũng như các thuộc tính khác của màng sơn. Xem TDS để biết thêm chi tiết. / Substrate temperature. Baking conditions can be varied depending on kinds of materials to be coated or the thickness of the material itself. Incorrect baking condition might lead to color change, surface effect differences as well as unexpected failure of the finished coatings.

GHI CHÚ / DISCLAIMER: Thông tin đề cập trong bảng thông số này được kiểm tra và đo đạc chính xác trong điều kiện phòng LAB tiêu chuẩn. Người sử dụng cần tham khảo các tài liệu kỹ thuật của từng sản phẩm cụ thể để xác định điều kiện phù hợp nhất cho từng ứng dụng đặc thù. / All given information and technical advice in this material is provided in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release customer from the obligation to verify the information currently provided and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and that manufactured by customer on the basis of our advice are beyond our control and, therefore, entirely on customer's responsibility.

