

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM TECHNICAL DATA SHEET

**MF03-0424/M**

Trang/ Pages 1 of 2  
Cod/ Mã TLKT  
Edition/ BHSĐ 01  
Valid/Ngày ban hành Apr 08<sup>th</sup>,2024

### THÔNG TIN CHUNG/ DESCRIPTION

**MF03-0424/M** là dòng sơn bột hệ đóng rắn Polyester - Epoxy cho màng sơn có khả năng bảo vệ tốt, hiệu ứng nhám cát mạnh, độ bền màu ổn định và chống phấn hóa tốt. Sản phẩm này phù hợp cho các mục đích sơn phủ bảo vệ trong nhà.

**MF03-0424/M** is Polyester Epoxy base powder coatings combined for interior coating purpose, the powder provides ability to prevent gloss retention color depreciation and rough sand texture effect, coating film tough for interior protection and decoration.

Tên màu / Color name	Nâu nhám / Sand texture brown
Mã màu / Color code	<b>MF03-0424/M</b>
Hiệu ứng bề mặt / Surface appearance	Nhám to / Tough sand texture
Hệ sơn / Powder type	Polyester (PE) - Epoxy
Ứng dụng / Application	Trong nhà / Interior

### ĐẶC TÍNH SƠN BỘT / POWDER PROPERTIES

Độ dày màng sơn đề nghị (µm) Recommended Film Thickness	120 ± 5
Điều kiện sấy (°C) Baking schedule (*)	190°C x 10'
Tỉ trọng (gr/cm <sup>3</sup> ) Specific Gravity	1.7 ± 0.5
Khả năng chịu thời tiết Weather ability	N/A
Phân bố cỡ hạt (µm) Particle size distribution	3~115
Độ phủ lý thuyết (60µm) Theoretical Coverage	5 (sq.m/kg) 55 sq.ft/lb/mil

### ĐẶC TÍNH MÀNG SƠN / COATING PERFORMANCE

Va Đập Cơ Học (ASTM D2794) Impact Test 0.032" Steel panel	30kg/cm2
Độ Bền Uốn (ASTM D522) Flexibility Test 3-5 mils, Mandrel	N/A
Độ Bám Dính ASTM D3359/ TCVN2097:2015	100%
Độ Cứng Bút Chì (ASTM D3363-05) Pencil Hardness	B
Độ Bền Sương Muối (ASTM B117) Salt Fog Spray Corrosion	N/A
Khả năng Kháng hóa chất (ASTM D870) Chemical Resistance (Oil, Diesel, Gasoline)	N/A

### PHƯƠNG PHÁP SƠN PHỦ/ APPLICATION METHOD

Phù hợp sử dụng cho thiết bị phun sơn Corona hoặc Tribo \Suitable for Corona or Tribo charging equipment.

### XỬ LÝ BỀ MẶT/ SUBSTRATE PRE-TREATMENT

Chất lượng hoàn thiện của lớp sơn phủ phụ thuộc rất lớn vào tính chất của nền kim loại và chất lượng của quá trình xử lý. Bề mặt trước khi sơn phủ cần được vệ sinh sạch dầu và các chất bẩn hữu cơ. Quy trình phosphate sắt/ kẽm sẽ giúp tăng độ bám dính và khả năng chống mài mòn của lớp sơn hoàn thiện (Sản phẩm đã có lớp phủ chống ăn mòn có thể bỏ qua quy trình phosphate) Nền Aluminium có thể bổ sung thêm quy trình xử lý chromate Nhôm. Tham khảo thêm hướng dẫn từ nhà cung cấp hóa chất xử lý bề mặt.

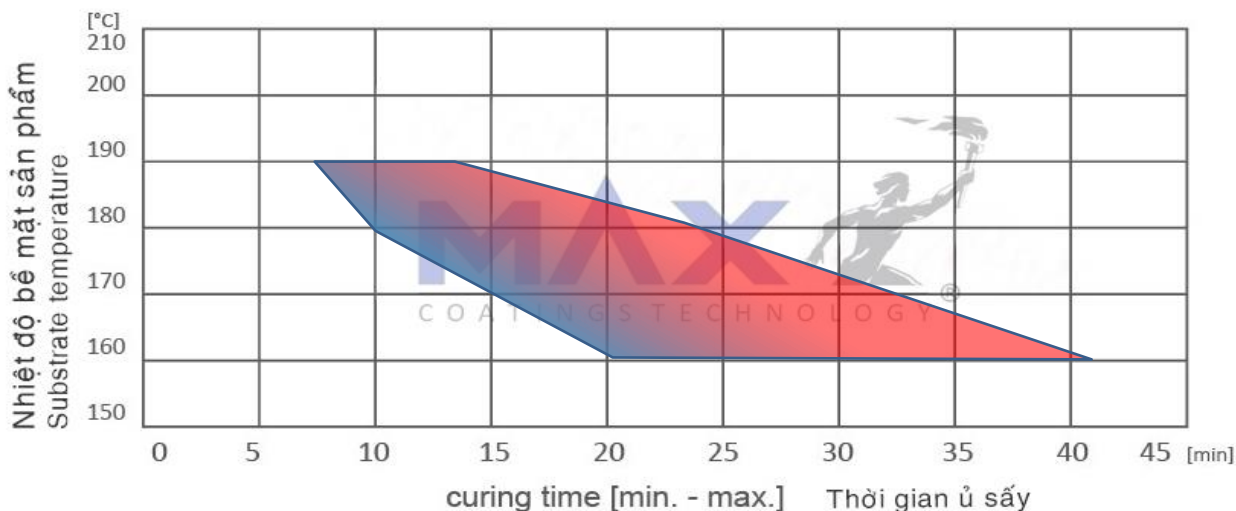
The overall performance of the coating system is dependent on the nature of the substrate and the type and quality of the pretreatment, it is recommended to follow the pretreatment supplier's instructions. Substrates before coating must be clean and free from grease as well as pretreated thoroughly. Phosphate/Zinc phosphate of Fe metal can help improving adhesion and corrosion resistance. (Skipped for substrate with anti corrosion protective primer coat)

## THÔNG TIN ĐÓNG GÓI, BẢO QUẢN/ PACKING AND STORAGE

Mã Nhóm SP/Product category code	M Series
Trọng lượng tịnh/ Net weight	25kg
Bao bì/ Packing	Thùng Carton kèm bao PE, Cardboard box with PE liner
Bảo quản/ Storage	Nơi khô thoáng, < 25°C, Stored in Cool & Dry place < 25°C
Hạn sử dụng/Shelf Life @25°C (77°F)	<b>12 tháng</b> kể từ ngày sản xuất / <b>12 months</b> from production date

Vui lòng xem tham khảo thêm tài liệu hướng dẫn an toàn (MSDS) để biết thêm thông tin lưu kho, bảo quản và sử dụng sản phẩm bột sơn Max an toàn và hiệu quả. MSDS có thể tải về từ trang web của công ty chúng tôi tại [www.powdercoating.vn](http://www.powdercoating.vn). SẢN PHẨM KỸ THUẬT DÀNH CHO CHUYÊN GIA/ Before using this product please consult our Material Safety Data Sheet (MSDS) for information on safe handling and storage. MSDS's can be found on our homepage at [www.powdercoating.vn](http://www.powdercoating.vn)  
**THIS PRODUCT IS FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

## ĐIỀU KIỆN Ủ SẤY TỐI ƯU / PREFERRED BAKING SCHEDULE



(\*Nhiệt độ nền vật sơn, điều kiện sấy có thể thay đổi theo từng loại hiệu ứng bề mặt, màu sắc bột sơn hoặc độ dày nền vật sơn. Việc áp dụng điều kiện sấy không phù hợp có thể dẫn đến hiện tượng sai biệt màu, hiệu ứng bề mặt cũng như các thuộc tính khác của màng sơn. Xem TDS để biết thêm chi tiết. / Substrate temperature. Baking conditions can be varied depending on kinds of materials to be coated or the thickness of the material itself. Incorrect baking condition might lead to color change, surface effect differences as well as unexpected failure of the finished coatings.

**GHI CHÚ / DISCLAIMER:** Thông tin đề cập trong bảng thông số này được kiểm tra và đo đạc chính xác trong điều kiện phòng LAB tiêu chuẩn. Người sử dụng cần tham khảo các tài liệu kỹ thuật của từng sản phẩm cụ thể để xác định điều kiện phù hợp nhất cho từng ứng dụng đặc thù. / All given information and technical advice in this material is provided in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release customer from the obligation to verify the information currently provided and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and that manufactured by customer on the basis of our advice are beyond our control and, therefore, entirely on customer's responsibility.

